

DW-KL. CAMINO MODULARE IN METALLO A DOPPIA PARETE PER ALTE TEMPERATURE

CARATTERISTICHE DI TUTTE LE VARIANTI DEL SISTEMA DW-KL.

1. Leader mondiali nella progettazione e costruzione per ridurre al minimo gli effetti della corrosione.
2. Tutti i prodotti sono certificati CE.
3. Design del giunto conico metallo-metallo ad alta tenuta.
4. Giunti maschio-femmina di grande facilità di montaggio.
5. Isolamento in lana minerale rigida ad alta densità 120Kg/m³ e spessore minimo di 50mm.
6. Saldature continue laser o a gas inerte sia sul condotto interno che su quello esterno.
7. Nessuna giunzione metallica tra il tubo interno ed esterno, evitando ponti termici.
8. Non c'è bisogno di guarnizioni o siliconi per dare tenuta stagna al sistema.
9. Al di sotto di 350°C non è necessaria alcuna compensazione dell'espansione interna.
10. Spessore minimo interno in acciaio inox AISI 304 da 0,6 mm a diametro 600 mm.
11. Esterno in acciaio inox austenitico AISI 304 o AISI 316 resistente alla corrosione spessore 0,6mm.
12. Accessori di fissaggio dei componenti universali comuni per il sistema DW-KL.
13. Gamma completa di accessori.
14. Possibilità di produzione di parti speciali per progetti specifici.

VANTAGGI

1. Il sistema DW-KL è approvato per i test di corrosione più severi al mondo.
2. Resistenza al fuoco di 4 ore secondo la classificazione BS 476/20.
3. Isolamento continuo, senza ponti termici evitando punti di alta temperatura all'esterno.
4. Giunto robusto e sicuro, soprattutto nei tratti orizzontali. (maschio e femmina da 60 mm)
5. Elevata resistenza alla corrosione. Parete interna ed esterna impermeabile e completamente saldata.
6. Facilità di installazione grazie all'inserimento degli elementi e al raccordo fissato da un morsetto ad alta precisione.
7. La camera d'aria rimane centrata per una facile installazione grazie all'isolamento rigido ad alta densità.
8. La lega AISI 304 è 10 volte più resistente alla corrosione di 430, la lega AISI 316L è 10 volte più resistente alla corrosione di 304.
9. La combinazione di interno 316L/capispalla 304 è ottimale, per la longevità nella maggior parte delle applicazioni, come stabilito nella norma EN1856-1.
10. 25 anni di garanzia contro la corrosione